



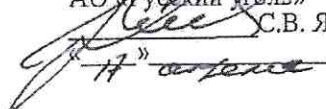
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**КРАСНОЯРСК
КРАЙУГОЛЬ**

660075, Россия, Красноярск,
ул. Маерчака, д.34а
Тел. (391) 252-54-42
E-mail: kku@ruscoal.ru
ОКПО 04536157
ОГРН 1022401786373
ИНН/КПП 2460001984/246001001

№ _____

СОГЛАСОВАНО:

Заместителя Генерального директора
По производственно-техническим вопросам
АО «Красноярсккрайуголь»

 С.В. Ясученя
« 17 » апреля 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
АО «Красноярсккрайуголь»

 И.А. Попов
« 17 » апреля 2025 г.

Техническое задание

на проведение годового ремонта экскаватора ЭР-1250 № 66

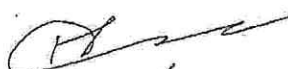
1. Цель.	1. Выбор поставщика услуг по проведению годового ремонта экскаватора ЭР-1250 № 66, принадлежащего АО «Красноярсккрайуголь» филиал «Переясловский разрез»
2. Наименование объекта	АО «Красноярсккрайуголь» филиал «Переясловский разрез».
3. Место расположение объекта	Красноярский край, Рыбинский район, с. Переясловка, ул. Полтавская, 15
4. Режим работы разреза	365 дней в году, круглосуточный в 2 смены по 11 час.
5. Количество оборудования	Экскаватор ЭР - 1250 № 66 – 1 ед.
6. Необходимые услуги	1. Выполнение работы по годовому ремонту экскаватора ЭР – 1250 № 66, согласно Приложения № 1 «Перечень работ на ремонт экскаватора ЭР-1250 № 66». 2. Устранение аварийных отказов в гарантийный период.
7. Технические требования к услугам	7.1. Гарантийное сопровождение: -обеспечить устранение неисправностей в гарантийный период эксплуатации силами исполнителя в срок 3-е суток с момента подачи заявки. 7.2. Годовой ремонт: - иметь технологическую возможность производства работ по капитальному ремонту узлов и агрегатов горных машин; - иметь свидетельство «СРО», наличие

	технической документации (чертежей) завода изготовителя на выполнения ремонта горных машин, аттестованных специалистов сварочного производства, оборудования в НАКС; - Иметь комплект подставок, домкратов, маслостанции, приспособлений, грузоподъемные и грузозахватные средства, необходимые для выполнения всего спектра технологических операций при производстве ремонтных работ; - обеспечить гарантию не менее 12 месяцев на проведенные работы; - выбраковку деталей узлов и деталей, сборочных единиц, сданных в ремонт, проводить в присутствии лица, назначенного заказчиком; 7.3. Ремонт экскаватора ЭР - 1250 № 66 производить согласно «Руководство по капитальному ремонту ЭР-1250» - гарантия на устанавливаемые детали и узлы не менее 6 месяцев;
8. Требования к информации, представляемой в технико-коммерческом предложении поставщиков услуг по Ремонту шагающих экскаваторов.	8.1. Предоставление калькуляций затрат на оказание услуг по ремонту экскаватора ЭР - 1250 № 66. 8.2. Перечень средств технического оснащения, станочного парка, грузоподъемных механизмов, измерительного инструмента. 8.5. Информация о проведении аналогичных ремонтов за последние 3 года (отзывы заказчиков).

Главный механик АО «Красноярсккрайуголь»

Согласовано:

Главный механик АО «Русский Уголь»

 С.П. Соловьян

 А.С. Шулепов

17.04.2015



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**КРАСНОЯРСК
КРАЙУГОЛЬ**

ФИЛИАЛ «ПЕРЕЯСЛОВСКИЙ РАЗРЕЗ»

Приложение №1

663972, Россия
Красноярский край
Рыбинский район
с. Переясловка,
ул. Полтавская, 15
тел/факс:
2525410

25.03.2025 № 739

Генеральному директору
АО «Красноярсккрайуголь»
А.В. Ваулину

Перечень работ на ремонт экскаватора ЭР-1250 16/1,5Д №66
(механическая часть).

I. Установка экскаватора в ремонтное положение.

1. Установить экскаватор в ремонтное положение.

II. Обечайка роторного колеса.

1. Демонтировать обечайку ротора. Произвести правку и ремонт металлоконструкции обечайки ротора с заменой изношенных листов и других элементов металлоконструкции обечайки (металлопрокат заказчика), произвести разделку и сварку трещин (ориентировочно 10м), произвести ремонт креплений обечайки к стреле, произвести ремонт креплений обечайки на стреле. Работы выполнять согласно чертежа ЭР1-7070Сб.

2. Произвести демонтаж изношенных футеровочных пластин на передней и задней частях обечайки.

3. Произвести футеровку передней и задней частей обечайки пластинами, согласно чертежа ЭР1-7070Сб. (материалы на футеровочные пластины заказчика)

4. Произвести монтаж обечайки ротора на стрелу.

III. Вал ротора.

Произвести полную сборку вала ротора согласно руководству по кап. ремонту ЭР-1250 Часть 3 01.100.0021 РК2:

1. На вал ротора со стороны навески редуктора произвести монтаж подшипника 3003192.

2. На наружное кольцо подшипника произвести монтаж корпуса подшипника. Произвести монтаж кольца, шпонки, резиновых уплотнений. Соединить корпус подшипника с трубой. Затянуть соединение болтами с пружинными шайбами (исполнителя работ)

3. Установить второй подшипник 3003192 на вал ротора и на наружное кольцо подшипника одеть второй стакан.

4. Установить в пазы стакана резиновые уплотнения, установить шпонку и соединить с трубой. Сборку стянуть болтами.

5. Произвести сборку лабиринтных уплотнений подшипников согласно 01.100.0021 РК2.

IV. Опорно-поворотное устройство отвальной стрелы.

1. Произвести демонтаж отвальной стрелы.

2. Произвести демонтаж рамы портала.

3. Произвести демонтаж привода поворота (эл. двигатель, редуктор КЦ4-120).

4. Демонтировать портал.

5. Демонтировать платформу отвальной части.

6. Произвести замену зубчатого венца z88 m24 совместно со стаканом (крепёж стакана к венцу: пригонные болты М42, гайки М42, шплинты 8х80 – заказчика).

7. Произвести монтаж платформы отвальной части.

8. Произвести монтаж портала.

9. Произвести монтаж привода поворота (эл. двигатель, редуктор КЦ4-120).

10. Произвести монтаж рамы портала.

11. Произвести монтаж отвальной стрелы.

V. Пересыпной бункер отвальной стрелы.

1. Произвести демонтаж футеровочных пластин на стенках пересыпного бункера. (срезать резакром или отстругать стругом)

2. Подготовить пластины необходимого размера (металл для пластин заказчика)

3. Произвести монтаж новых пластин по стенкам бункера, выполнить их сварку.

VI. Разгрузочное устройство.

1. Заменить футеровочные накладки 5х60х850 на щите отбойном, 5х165х700 на течке, на шибере.

2. Произвести наплавку твёрдым сплавом сетки (ромб 30х30) по футеровочным пластинам щита отбойного, течки, шибера.

Исполнителю необходимо иметь в наличии необходимые грузозахватные средства для производства демонтажных, монтажных работ; компрессорную станцию, сварочный аппарат для воздушно-дуговой резки (строжки) и сварки; домкраты; приспособления для демонтажа роторного колеса; опоры для установки под консоль противовеса и роторную стрелу.

Ремонт производить согласно «Руководства по капитальному ремонту. Экскаватор роторный ЭР-1250 16/1,5Д». Сборку узлов и оборудования производить в соответствии с чертежами ПО «ДОНЦКГОРМАШ».

Директор филиала
«Переясловский разрез»

С.Ю. Гиль

Главный механик филиала
«Переясловский разрез»

М.В. Панкратов